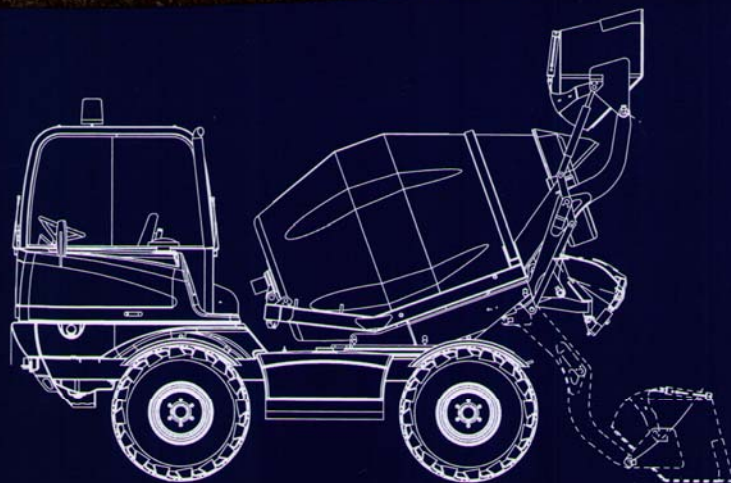




DB 260 CBV

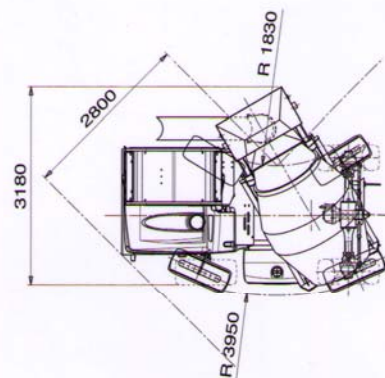
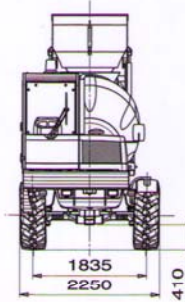
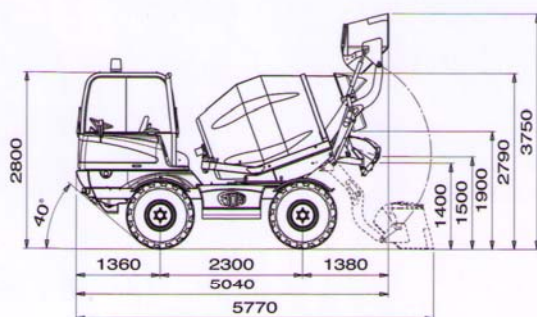
Con las máquinas Fiori de la serie **CBV** (**C**oncrete **B**atching **V**ehi-**cle**), el hormigón certificable se puede realizar en cualquier lugar y en cualquier situación: se trata de verdaderas instalaciones de hormigonado con 4 ruedas motrices **dotadas de un avanzado sistema de control y mezcla capaz de certificar la calidad del hormigón producido**. Ágiles, tecnológicamente avanzadas y perfeccionadas en los mínimos detalles, las máquinas de la serie **CBV** abren posibilidades completamente nuevas en el campo de la construcción.

www.fiorigroup.com

FIORIRI®

BUILDING A BETTER WORLD

DB 260 CBV



MOTOR DIESEL

Marca PERKINS diesel-turbo 1104D-44T
Potencia máx. 75 kW (101 CV)
Potencia reg. 70 kW (95 CV) @2.200rpm
Par máx. 392Nm @1.400rpm
Nº cilindros: 4 - Cilindrada 4.400 cc
Filtro de aire cartucho seco
Enfriamiento con agua - Inyección directa
Emisiones 2004/26/CE STAGE III A y EPA tier 3.

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Alternador 12V - 55 A
Batería 12V - 132 AH (600 A)

TRANSMISIÓN INTEGRAL 4X4

Hidroestática "automotor" de alta presión con 2 velocidades automáticas, cambio mecánico de 2 relaciones de mando electrohidráulico.

Velocidades:	4 delante	4 detrás
1a	4,6 km/h	4,6 km/h
2a	10,6 km/h	4,6 km/h
3a	13,1 km/h	13,1 km/h
4a	30,0 km/h	13,1 km/h

Relación tracción/peso: 50%

EJES

Anterior: de carga, oscilante ($\pm 7,5^\circ$) directriz con reducciones epicicloides en los bujes de las ruedas.

Posterior: de carga, directriz con reducciones epicicloides en los bujes de las ruedas y cambio de bloque en la caja diferencial

FRENOS

Freno de servicio y auxiliar: de disco con baño de aceite, agentes en las 4 ruedas, alimentados por bomba con doble circuito independiente.

Freno de estacionamiento: de discos internos con baño de aceite de tipo negativo con mando electrohidráulico.

NEUMÁTICOS

Anteriores y posteriores: 405/70-16

DIRECCIÓN

Dirección hidráulica load-sensing; 4 ruedas directrices, dispositivo de selección de dirección con mando en cabina para: 2 ruedas directrices - 4 ruedas directrices - dirección cangrejo

Radio mínimo de giro interno a las ruedas: 1.830 mm
Radio mínimo de giro externo: 3.950 mm

BASTIDOR

Bastidor tubular con acero de alta resistencia ST52
Altura máx. de descarga de tolva: 1.900 mm

CBV

El sistema **CBV** incluye el nuevo **FIORI BATCH CONTROL**, formado por dos unidades en comunicación con link serial tipo CAN-BUS, dotado de **impresora** y **puerto USB** para transferencia de datos e informe de impresión. Memoriza la información relativa a los diferentes componentes (cemento, inertes, agua, aditivos, etc.). Define hasta **20 recetas memorizables** formadas por 32 componentes diferentes. **Sensor de rotación** de cuba para cálculo del número de giros y cálculo de final de ciclo. **Indicador de SLUMP** integrado imprimible en el informe de ciclo. **Alarma acústica** de procedimiento erróneo de carga o inclinación errónea. **Lanza de lavado** de alta presión (150 bar) para facilitar la limpieza, montada directamente en la máquina con filtro y calado de los depósitos de agua laterales. **Instalación de aditivos** con dos depósitos para un total de 19 litros.



Altura máx. de descarga de canaleta: 1.500 mm

Altura mín. de descarga de canaleta: 1.400 mm

CABINA

Cabina de protección ROPS - FOPS con sistema **Cab Comfort**, máxima ergonomía de los mandos, accionables sin esfuerzo, torreta de conducción giratoria a **180°** con inversión rápida de reajuste automático, acabados de los interiores en **ABS**, **máxima visibilidad** a los cuatro lados, **ruido reducido** con cabina cerrada con calefacción y puertas completamente abatibles. Instalación de iluminación y señalación para circulación por carretera.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA

Doble bomba de engranajes; distribuidor con 5 elementos servocontrolado; intercambiador en aluminio. Sistema **Fast Loading**, cinemático de carga compensado controlado por 5 cilindros hidráulicos controlados con **joystick servocontrolado** con avance de máquina integrado.
Caudal máx.: 47 litros/min.
Presión máx.: 180 bar
Instalación hidráulica presurizada.

INSTALACIÓN DE AGUA

Bomba de agua "autocebante"
Caudal máx.: 300 litros/min.
Altura máx.: 4,0 bar
Capacidad de los depósitos: 600 litros - en polietileno superlineal (PESL) para evitar las incrustaciones. Sistema **Mix Control F6000**, gestión **programable y controlada** de la introducción del agua en el tambor y de las funciones de mezcla y descarga incluso desde el suelo.
Accionamiento de la bomba de agua desde el asiento de conducción y desde el suelo.
Selección de la aspiración de suelo con tuberías de acoplamiento rápido.

TAMBOR Y MEZCLA

Rotación del tambor mediante transmisión hidroestática con bomba de caudal variable de mando electrohidráulico situado tanto en la cabina como en la parte posterior de la máquina.
Control infinitesimal. Rotación del tambor a **240°** mediante rangua Heavy-Duty y reductor con freno negativo.

Sistema de mezcla **aprobado por el departamento de Química Aplicada y Ciencias de los Materiales de la Universidad de Bolonia para la producción de hormigón RCK** gracias a la forma especial del tambor, al sistema correcto de carga y a la velocidad de rotación adecuada.

Sistema patentado **Double Reverse** que combina la reversibilidad de conducción con la **descarga a 360°**, permitiendo además el completo control de la mezcla **directamente desde la cabina**.

- Velocidad de rotación: de 0 a 23 rpm
- Volumen geométrico del tambor: 3.150 litros
- Rendimiento máx. de hormigón: 2.500 litros
- 2 canal alargador en dotación
- Soporte de canal movable

PALA DE CARGA

Capacidad de la pala: 550 litros con portilla de contención de cierre hidráulico.
Número de paladas por carga: 7
Hasta 4 ciclos/hora

ABASTECIMIENTO

Depósito de combustible en polietileno reticulado (PER): 90 litros
Depósito de aceite hidráulico: 100 litros

MASAS

Masa operativa en vacío: 5.500 kg
Masa máx. homologada: 11.500 kg
Capacidad útil homologada: 6.000 kg