

# DISD

## SD 300 / SD 200



# Superamos las expectativas al trabajar con cargas pesadas

El objetivo de la serie SD300 / SD200 es integrar perfectamente tecnologías de punta con un nuevo motor de bajas revoluciones, a fin de alcanzar un nivel mayor de eficiencia en el ahorro de combustible y, a la vez, mantener una potencia que supere sus expectativas.



## Características

- Mayor fuerza de arranque y de tracción: excelente rendimiento en tareas con cargas pesadas.
- Velocidad operativa ideal y ángulo de dirección de 40°: gran mejora en la eficiencia.
- Low-speed engine, saving more fuel for the device Motor de bajas revoluciones: mayor ahorro de combustible.

- Tecnología de punta: garantiza un equipo más confiable, duradero y eficiente.
- Tecnología de reducción de ruidos, conforme a normas internacionales: protección física y mental para el operador, y mayor productividad.
- Sistema de refrigeración líder: garantía de un trabajo ininterrumpido en altas temperaturas.
- Cabina moderna y amplia, con un estilo internacional.

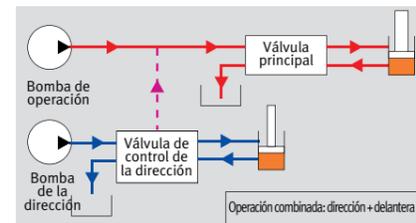
# SD 300 / SD 200

Poderosa pala mecánica

## Alta eficiencia y rendimiento extraordinario

### Circuito combinado

Reducción del consumo de aceite y mejora en la refrigeración



Solo en el caso del SD300

## Pala mecánica con motor diesel

Motor de bajas revoluciones, ahorrativo y ecológico. Cumple con las normas de emisiones Nivel-II.



## Rendimiento

En condiciones de trabajo adversas, la serie SD300 / SD200 tiene un sólido rendimiento, alta eficiencia y gran ahorro de combustible.



- 1 Gran velocidad operativa**  
Mejora considerablemente el ritmo de trabajo y disminuye los plazos: equilibrio perfecto y óptimo rendimiento.
- 2 Gran fuerza de arranque**  
La mejor combinación de sistemas hidráulicos, en cualquier situación, para alcanzar resultados excepcionales.
- 3 Interruptor centralizado y combinado**  
Botón en la parte inferior derecha del volante, que facilita el control de los componentes eléctricos de la unidad.



**Campo visual trasero 20 % más amplio**  
 La parte trasera de la cabina tiene un diseño moderno y con un amplio campo visual para el operador, lo que mejora no solo el rendimiento laboral sino la seguridad.

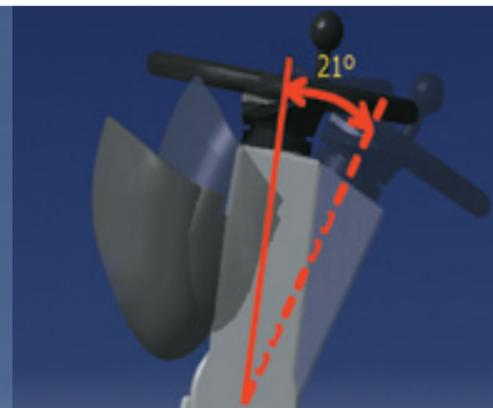
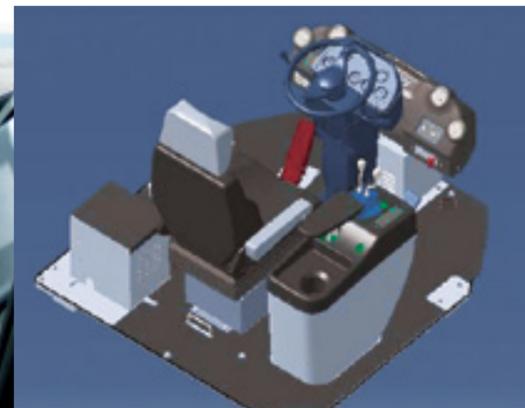


Mejora del diseño de los componentes

# Cabina de diseño ergonómico



**Nuevo panel de operación**  
 Panel de instrumentos mejorado: más comodidad para el operador.



**Cabina**  
 - Mucho espacio.  
 - Campo visual amplio.  
 - El ruido en el interior de la cabina es menor que en unidades similares.  
 - Espacio operativo cómodo.  
 - Volante regulable con varios ángulos.

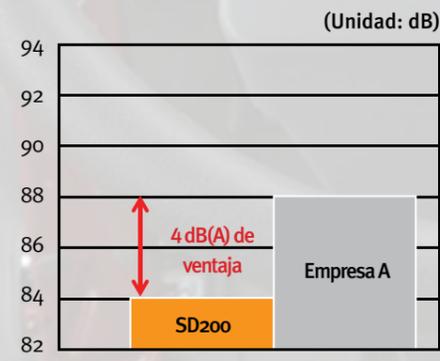
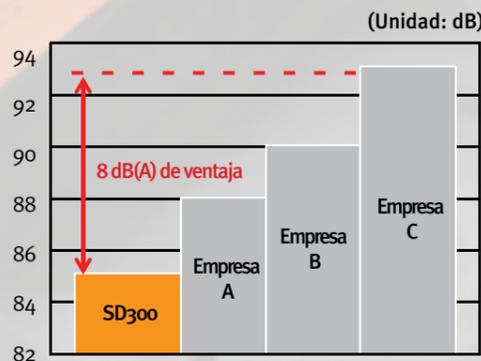
**Características universales de la cabina**  
 - Diseño orientado al operador.  
 - Cumple con las normas internacionales.  
 - Mucho espacio y poco nivel de ruido.

**Volante regulable**  
 Cumple con los principios ergonómicos  
 Ángulo regulable  
 - Hacia atrás: 21°

**Caudal de aire 30 % mayor**  
 Excelente sistema de aire acondicionado y circulación de aire, además de un desempañador excelente, que mejora la comodidad del operador y su ámbito de trabajo con métodos de control más sencillos.



**Menos ruido**  
 Un ámbito de trabajo silencioso y cómodo, que mejora el rendimiento.



**Pre calentamiento**  
 Arrancador diseñado para bajas temperaturas invernales, con una batería de gran capacidad; los problemas de arranque con bajas temperaturas se resuelven con una tecla.

**Interruptores basculantes fáciles de usar**  
 Todos los interruptores están dispuestos de forma concentrada y combinada, son fáciles de operar y respetan los principios ergonómicos.

**Sistema de audio de alta calidad**  
 Ideal para aliviar el tedio en trabajos prolongados; posee un puerto USB para reproductores de MP3 o cargadores de teléfonos celulares.

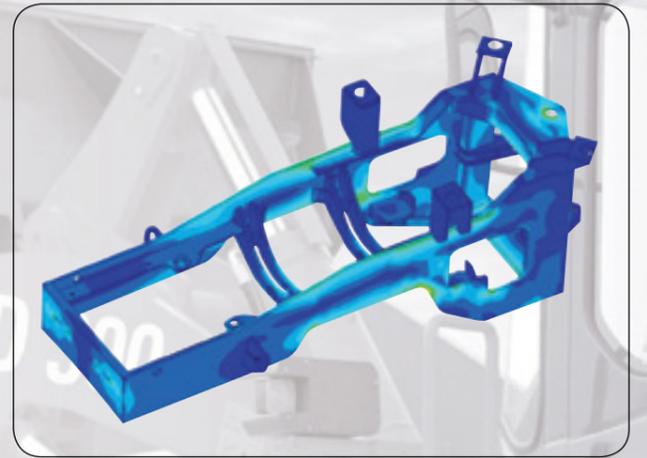
# SD 300 / SD 200

Poderosa pala mecánica

Sólida y duradera, con prolongada vida útil:  
ahorros en repuestos

## Chasis resistente

Diseñado con las tecnologías 3D CAD y FEM más avanzadas, con excepcional fortaleza, durabilidad y confiabilidad.



## Confiabilidad

Los componentes altamente confiables y materiales resistentes a la abrasión no solo mejoran la durabilidad, sino el rendimiento.



### Rejilla del radiador reforzada

La rejilla posterior del radiador, con una estructura de barras de acero, es muy resistente y previene daños.



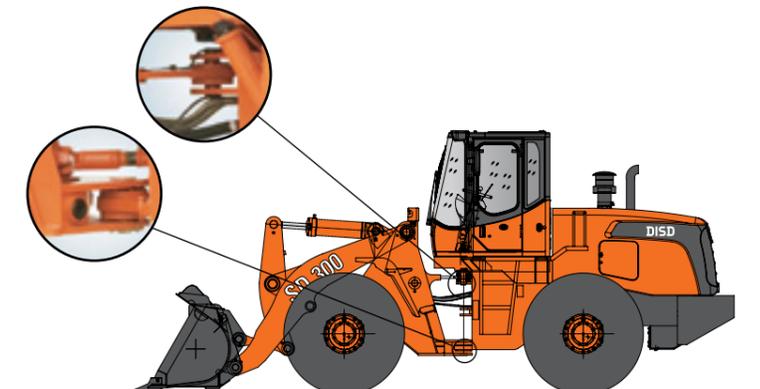
### Eje de transmisión : Eje motriz de cojinetes dobles (SD300)

- Eje de transmisión con soporte de cojinetes dobles, con configuración dual que mejora su confiabilidad.  
- Fácil ingreso del aceite lubricante, lo que mejora la durabilidad del eje de transmisión.



### Refrigeración eficaz

El óptimo diseño del radiador garantiza el buen funcionamiento de la unidad y mejora la durabilidad de equipos tales como el motor, las bombas, etc.



### Durabilidad

Los accesorios y articulaciones de la serie SD300 / SD200 están dimensionados para optimizar el área de sostén, aumentar los diámetros de giro del pasador de la pluma y de las articulaciones delantera y trasera, y para mejorar la durabilidad.

# SD 300 / SD 200

Poderosa pala mecánica

## Cómodo sistema de control de mantenimiento del extremo superior

### Capó abierto

El capó se abre completamente, no solo para cargar aceite y combustible, y cambiar piezas internas, sino también para el mantenimiento diario del motor y demás equipos.



## Mantenimiento

El ciclo de reposición de las piezas con desgaste es considerablemente prolongado. Las tareas de mantenimiento son cómodas y rápidas, gracias al amplio espacio disponible.



### Ventilador de gran eficiencia

El ventilador de 7 aspas no isométricas es más silencioso y potente.

### Discos de frenos de reposición rápida

Los discos de freno se cambian rápida y fácilmente sin quitar los neumáticos, lo que permite ahorrar mucho tiempo de mantenimiento y costos de mano de obra.

### Tapa basculante del motor

Con esta tapa individual, reparar el motor y sus piezas es sencillo.



### Ventana de mantenimiento de fácil regulación

La ventana de mantenimiento de 180°, con apertura lateral, permite llevar a cabo rápidas inspecciones, para ahorrar así mucho tiempo de trabajo.



### Orificio de prueba para controlar el aceite hidráulico

Permite controlar fácilmente el nivel de aceite hidráulico, y reducir el tiempo de mantenimiento.



### Interruptor externo

Permite cortar la alimentación de la batería durante las tareas de mantenimiento, para brindar seguridad al operador, y prolongar la vida útil de la batería cuando el equipo está inactivo durante períodos prolongados.

# Especificaciones técnicas SD300

SD 300

## MOTOR

FABRICANTE Y MODELO: Wei chai WD10G220E23  
(Certificado NIVEL II)  
POTENCIA NOMINAL: 162 Kw/2000 rpm  
PAR MOTOR MÁXIMO: 930 N.m  
CONSUMO DE COMBUSTIBLE: 225 g/kw.h A VALOR NOMINAL DE REVOLUCIONES

TIPO: TURBO, INYECCIÓN DIRECTA  
DESPLAZAMIENTO: 9726 cc  
CANT. DE CILINDROS: 6  
DIÁMETRO Y CARRERA: 126 X 130 (mm)  
REVOLUCIONES EN VELOCIDAD ALTA: 2160~2240 rpm  
REVOLUCIONES EN VELOCIDAD BAJA: 750 rpm  
MOTOR DE ARRANQUE: 24V X 7,5 kw

## ALTERNADOR :

VOLTAJE: 28 V  
AMPERAJE NOMINAL: 55

## BATERÍAS:

VOLTAJE DEL SISTEMA: 24 V  
CANTIDAD: 12 V x 2  
CAPACIDAD (AMP): 120 AH

## FILTRO DE AIRE :

TIPO: SECO, DE DOS ELEMENTOS  
SUPERFICIE DE FILTRADO: 11,21 m<sup>2</sup> (PRINCIPAL),  
1,49 m<sup>2</sup> (SECUNDARIA),  
TAMAÑO (DIÁM. x LONGITUD): Ø 290 mm X 450 mm

## SILENCIADOR :

DESCRIPCIÓN: TIPO DE ESCAPE VERTICAL CON TOMA LATERAL  
TAMAÑO: Ø 250 mm X 490 mm

## VENTILADOR :

TIPO: SOPLADOR, 7 ASPAS, DE ACERO  
TAMAÑO: Ø 760 mm  
RPM A LAS RPM MÁX. DEL MOTOR: 2000 rpm

## RADIADOR :

TIPO (SUPERFICIE DE ELIMINACIÓN DE CALOR): ALETAS PLANAS, REFRIGERADO CON AIRE (59,1 m<sup>2</sup>)  
CAPACIDAD DE ELIMINACIÓN DE CALOR: 200.000 kcal/hr

## REFRIGERANTE DEL ACEITE DE LA TRANSMISIÓN :

TIPO (SUPERFICIE DE ELIMINACIÓN DE CALOR): PLACA, REFRIGERADO CON AIRE (23 m<sup>2</sup>)  
CAPACIDAD DE ELIMINACIÓN DE CALOR: 75.000 kcal/hr

## REFRIGERANTE DEL ACEITE HIDRÁULICO :

TIPO (SUPERFICIE DE ELIMINACIÓN DE CALOR): PLACA, REFRIGERADO CON AIRE (13,2 m<sup>2</sup>)  
CAPACIDAD DE ELIMINACIÓN DE CALOR: 37.200 kcal/hr

## EJES

### EJE DELANTERO :

TIPO: CUBO MOTRIZ TIPO PLANETARIO  
COMPLETAMENTE FLOTANTE  
FACTOR DE REDUCCIÓN GENERAL: 22.853  
CARGA DEL EJE (MÁQUINA VACÍA): 8.500 kg  
CARGA DEL EJE (EN EL ARRANQUE): 27.000 kg  
PERNO PCD PARA RUEDA: Ø 475 mm  
TIPO DE FRENO: DISCO SECO  
PAR MOTOR DE FRENADO POR RUEDA: 13.050 N.m a 140 bar  
BRIDA MOTRIZ: 9C

### EJE TRASERO :

TIPO: CUBO MOTRIZ TIPO PLANETARIO  
COMPLETAMENTE FLOTANTE  
MONTAJE EN SOPORTE GIRATORIO  
FACTOR DE REDUCCIÓN GENERAL: 22.853  
CARGA DEL EJE (MÁQUINA VACÍA): 8.500 kg  
CARGA DEL EJE (EN EL ARRANQUE): 27.000 kg  
PERNO PCD PARA RUEDA: Ø 475 mm  
TIPO DE FRENO: DISCO SECO  
PAR MOTOR DE FRENADO POR RUEDA: 13.050 N.m a 140 bar  
BRIDA MOTRIZ: 7C MECHANICS

### NEUMÁTICO Y RUEDA :

TIPO: Con cámara, tejido en diagonal  
ESPECIFICACIÓN: 23.5-25-16PR  
ESPEC. DE LA LLANTA: 15,0 X 25  
DESFAZADO DEL DISCO: 4 mm

### DESPLAZAMIENTO : (CONSULTAR LA PRÓXIMA PÁGINA)

VELOCIDAD MÁX.: 38,0 KPH  
ESFUERZO MÁX. DE TRACCIÓN: 16 TON  
TREPABILIDAD: 30° (58%)

## SISTEMA HIDRÁULICO

### BOMBA PRINCIPAL :

TIPO: ENGRANAJE FIJO  
DESPLAZAMIENTO: 100 cc/rev.  
CAUDAL MÁXIMO: 215 l/mín.  
DISPOSITIVO DE PRESURIZACIÓN DEL TANQUE: SEMIPRESURIZADO (RESPIRADERO)

### BOMBA DE DIRECCIÓN Y DEL PILOTO :

TIPO: ENGRANAJE FIJO EN TANDEM  
DESPLAZAMIENTO (DIRECCIÓN/PILOTO): 80/10 cc/rev.  
CAUDAL MÁX. (DIRECCIÓN/PILOTO): 145/19 l/min

### VÁLVULA DE CONTROL :

TIPO: CONTROL DEL PILOTO CON BOBINA FLOTANTE  
CANT. DE BOBINAS: 2  
DISPOSICIÓN DE LAS BOBINAS: CUCHARA – BRAZO DE CARGA  
PRESIÓN DE LA VÁLVULA DE ALIVIO: 170 kgf/cm<sup>2</sup>  
PRESIÓN DE LA VÁLVULA DE ALIVIO DE SOBRECARGAS: 190 kgf/cm<sup>2</sup>

### VÁLVULA DE CONTROL REMOTO:

TIPO: CON PILOTO, DOS PALANCAS (MONOCOMANDO) Y BOBINAS MAGNÉTICAS (BOBINAS DE BLOQUEO: ELEVAR/HACER FLOTAR EL BRAZO, APIÑAR LA CUCHARA)  
CARACTERÍSTICA DE PRESIÓN/CARRERA: 35 BAR CON CARRERA DE 14 mm

### VÁLVULA SECUENCIAL :

PRESIÓN DE ALIVIO: 35 BAR

### RESPIRADERO :

PRESIÓN DE RUPTURA: -0,05/0,35 (kgf/cm<sup>2</sup>)

### ACUMULADOR, FRENO :

PRESIÓN DE CARGA: 7,84 kgf/cm<sup>2</sup>  
VOLUMEN: 34 L

## SISTEMA DE DIRECCIÓN

### BOMBA :

TIPO: ENGRANAJES  
DESPLAZAMIENTO: 80 cc/rev.  
CAUDAL CONSTANTE: 145 l/min

### UNIDAD DE DIRECCIÓN :

TIPO: Amplificación de caudal coaxial  
DESPLAZAMIENTO: 1000 cc/rev.

### VÁLVULA PRIORITARIA :

PRESIÓN DE CONTROL LS: 11 kgf/cm<sup>2</sup>  
PRESIÓN NOMINAL: 140 kgf/cm<sup>2</sup>  
PRESIÓN DE ALIVIO DE LOS DISPOSITIVOS DE CONVERGENCIA: 140 kgf/cm<sup>2</sup>  
CAUDAL MÁX. DE ACEITE QUE LLEGA A LA DIRECCIÓN: 160 l/min

## TRANSMISIÓN

TIPO: 2 VELOCIDADES, SERVOTRANSMISIÓN, PLANETARIA, A DISTANCIA DEL MOTOR  
MONTADA CON EJE PROPULSOR Y AMORTIGUADOR  
RELACIÓN DE PÉRDIDA DEL CONVERSOR DE PAR MOTOR: 4,3  
TAMAÑO DEL CONVERSOR DE PAR MOTOR: 315 mm  
CAUDAL DE LA BOMBA DE CARGA: 120 l/mín. a 2000 rpm  
RELACIÓN PTO DE LA BOMBA HIDRÁULICA: 0,8667/1,022

PRESIÓN DE CONTROL DE LA SERVOTRANSMISIÓN: 12~14 kgf/cm<sup>2</sup>  
PRESIÓN DE ALIVIO DE SEGURIDAD DEL CONVERSOR: 11 kgf/cm<sup>2</sup>  
VELOCIDAD MÁX. DE ROTACIÓN: 2350 rpm  
CONTROL DE DESVIACIÓN: TIPO MECÁNICO  
BRIDA DE SALIDA: DELANTERA: 9C MECHANICS  
TRASERA: 7C MECHANICS

## MANTENIMIENTO

Compartimiento / Unión de engrasado	Cant. de C/G	Capacidad de reaprovisionamiento	Fluido o lubricante	Intervalo de mantenimiento (hr)		
				Lubricante	Filtro	
Sistema refrigerante	1	40 ℓ	AGUA	2000	-	
Tanque de combustible	1	300 ℓ	DIESEL	-	500 - 1 <sup>º</sup>	
Sistema hidráulico	1	177 ℓ	ISO N.º 46	2000	1000	
Cárter del motor	1	19 ℓ	SAE 15W40	500 - 1 <sup>º</sup>	500 - 1 <sup>º</sup>	
Diferencial	Delantero	1	17 ℓ	ACEITE PARA ENGRANAJES	1000 - 1 <sup>º</sup>	-
	Trasero	1	17 ℓ	ACEITE PARA ENGRANAJES	1000 - 1 <sup>º</sup>	-
Reducción de buje	Delantero	2	2 x 5 ℓ	ACEITE PARA ENGRANAJES	1000 - 1 <sup>º</sup>	-
	Trasero	2	2 x 5 ℓ	ACEITE PARA ENGRANAJES	1000 - 1 <sup>º</sup>	-

# Especificaciones técnicas **SD200**

# Dimensiones

## MOTOR

FABRICANTE Y MODELO: Wei chai-Deutz  
WP6G125E22 (Certificado TIER-II)  
POTENCIA NOMINAL: 92 kW/2200rpm  
PAR MOTOR MÁXIMO: 500 N.m (1400-1500rpm)  
CONSUMO DE COMBUSTIBLE: 215g/kW.h A VALOR NOMINAL DE REVOLUCIONES

## ALTERNADOR :

VOLTAJE: 28 V  
AMPERAJE NOMINAL: 55

## BATERÍAS:

VOLTAJE DEL SISTEMA: 24 V  
CANTIDAD: 12 V x 2  
CAPACIDAD (AMP): 100 AH

## FILTRO DE AIRE :

TIPO: SECO, DE DOS ELEMENTOS  
SUPERFICIE DE FILTRADO:  
TAMAÑO (DIÁM. x LONGITUD):

## SILENCIADOR :

DESCRIPCIÓN: TIPO DE ESCAPE VERTICAL CON TOMA LATERAL  
TAMAÑO:  $\varnothing$  200 mm X 440 mm

## TRANSMISIÓN

TIPO: 4 VELOCIDADES, SERVOTRANSMISIÓN, PLANETARIA, A DISTANCIA DEL MOTOR  
MONTADA CON EJE PROPULSOR Y AMORTIGUADOR  
RELACIÓN DE PÉRDIDA DEL CONVERTOR DE PAR MOTOR: 3,15  
TAMAÑO DEL CONVERTOR DE PAR MOTOR: 315 mm  
CAUDAL DE LA BOMBA DE CARGA: 64 l/mín. a 2200 rpm  
RELACIÓN PTO DE LA BOMBA HIDRÁULICA: 0,9387

TIPO: TURBO, INYECCIÓN DIRECTA  
DESPLAZAMIENTO: 6754 cc  
CANT. DE CILINDROS: 6  
DIÁMETRO Y CARRERA: 105 X 130 (mm)  
REVOLUCIONES EN VELOCIDAD ALTA: 2376~2464 rpm  
REVOLUCIONES EN VELOCIDAD BAJA: 750 rpm  
MOTOR DE ARRANQUE: 24V X 6kw

## VENTILADOR :

TIPO: SOPLADOR, 6 ASPAS, DE ACERO  
TAMAÑO:  $\varnothing$  660 mm  
RPM A LAS RPM MÁX. DEL MOTOR: 2200 rpm

## RADIADOR :

TIPO (SUPERFICIE DE ELIMINACIÓN DE CALOR): ALETAS PLANAS, REFRIGERADO CON AIRE (44 m<sup>2</sup>)  
CAPACIDAD DE ELIMINACIÓN DE CALOR: 150.000 kcal/hr

## REFRIGERANTE DEL ACEITE DE LA TRANSMISIÓN :

TIPO (SUPERFICIE DE ELIMINACIÓN DE CALOR): PLACA, REFRIGERADO CON AIRE (17,8 m<sup>2</sup>)  
CAPACIDAD DE ELIMINACIÓN DE CALOR: 58.000 kcal/hr

## REFRIGERANTE DEL ACEITE HIDRÁULICO :

TIPO (SUPERFICIE DE ELIMINACIÓN DE CALOR): PLACA, REFRIGERADO CON AIRE (12,4 m<sup>2</sup>)  
CAPACIDAD DE ELIMINACIÓN DE CALOR: 40.400 kcal/hr

PRESIÓN DE CONTROL DE LA SERVOTRANSMISIÓN: 12~14 kgf/cm<sup>2</sup>  
PRESIÓN DE ALIVIO DE SEGURIDAD DEL CONVERTOR: 11 kgf/cm<sup>2</sup>  
VELOCIDAD MÁX. DE ROTACIÓN: 2500 rpm  
CONTROL DE DESVIACIÓN: TIPO MECÁNICO  
BRIDA DE SALIDA: DELANTERA: 9C MECHANICS  
TRASERA: 9C MECHANICS

## EJES

### EJE DELANTERO :

TIPO: CUBO MOTRIZ TIPO PLANETARIO  
COMPLETAMENTE FLOTANTE  
FACTOR DE REDUCCIÓN GENERAL: 20,26  
CARGA DEL EJE (MÁQUINA VACÍA): 7.200 kg  
CARGA DEL EJE (EN EL ARRANQUE): 18.500 kg  
PERNO PCD PARA RUEDA:  $\varnothing$  404 mm  
TIPO DE FRENO: DISCO SECO  
PAR MOTOR DE FRENADO POR RUEDA: 9660 N.m a 98 bar  
BRIDA MOTRIZ: 9C

### EJE TRASERO :

TIPO: CUBO MOTRIZ TIPO PLANETARIO  
COMPLETAMENTE FLOTANTE  
MONTAJE EN SOPORTE GIRATORIO  
FACTOR DE REDUCCIÓN GENERAL: 20,26  
CARGA DEL EJE (MÁQUINA VACÍA): 7.200 kg  
CARGA DEL EJE (EN EL ARRANQUE): 18.500 kg  
PERNO PCD PARA RUEDA:  $\varnothing$  404 mm  
TIPO DE FRENO: DISCO SECO  
PAR MOTOR DE FRENADO POR RUEDA: 9660 N.m a 98 bar  
BRIDA MOTRIZ: 9C MECHANICS

### NEUMÁTICO Y RUEDA :

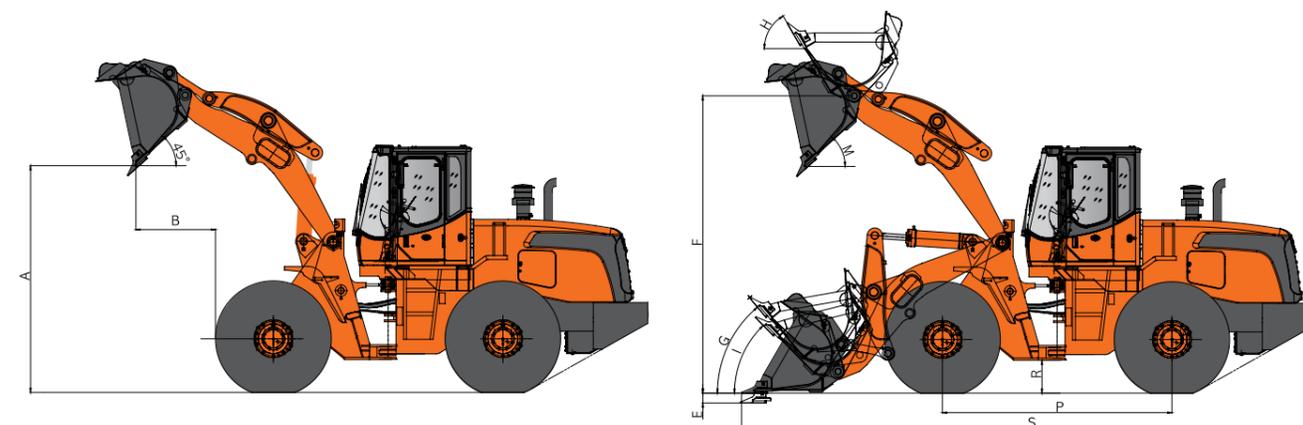
TIPO: Con cámara, tejido en diagonal  
ESPECIFICACIÓN: 17,5-25-12PR  
ESPEC. DE LA LLANTA: 14,0/1,5-25

### DESPLAZAMIENTO : (CONSULTAR LA PRÓXIMA PÁGINA)

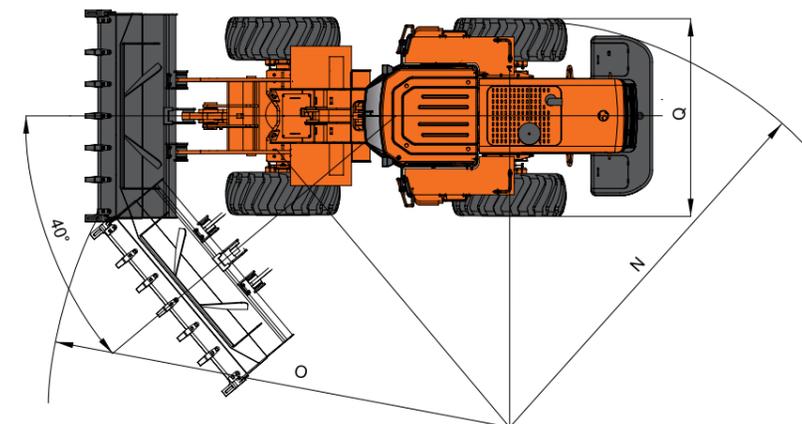
VELOCIDAD MÁX.: 40,0 KPH  
ESFUERZO MÁX. DE TRACCIÓN: 10 TON  
TREPABILIDAD: 30° (58%)

## Dimensiones y rangos de trabajo de la serie SD300 / SD200

SD300 / SD200



SD300 / SD200



# SD 300 / SD 200

Tipo de cuchara	Configuración	Código	SD300				SD200			
			Multiuso	Material ligero	Para roca	Alto alcance	Multiuso	Material ligero	Alto alcance	
		Unidad	Dientes (est.)	Diente	Borde de la base	Diente	Diente	Dientes (est.)	Borde de la base	Diente
Capacidad colmada según ISO/SAE		m <sup>3</sup>	2,7	3,0	4,0	2,7	2,7	1,7	2,2	1,7
		yd <sup>3</sup>	3,5	3,9	5,2	3,5	3,5	2,2	2,9	2,2
Ancho de la cuchara		mm	2.992	2.992	3.092	2.960	2.992	2.506	2.506	2.506
		pie, pulg.	9'9"	9'9"	10'1"	9'8"	9'9"	8'2"	8'2"	8'2"
Fuerza de arranque		kN	161	161	132	161	150	96	92	94
		lbf	36.194	36.194	29.675	36.194	33.721	21.582	20.682	21.132
Carga de vuelco estático (recto)		kg	11.800	11.800	11.730	11.670	9.670	8.000	7.580	7.850
		lb	26.015	26.015	25.860	25.728	21.319	17.637	16.711	17.306
Carga de vuelco estático (a 40°)		kg	10.400	10.400	10.330	10.280	8.520	6.400	6.064	6.280
		lb	22.928	22.928	22.774	22.663	18.783	14.110	13.369	13.845
Altura de descarga (a 45°) <sup>1)</sup> (con elevación completa)	A	mm	3.127	3.127	3.092	3.097	3.320	2.800	2.780	3.110
		pie, pulg.	10'3"	10'3"	10'1"	10'2"	10'10"	9'2"	9'1"	10'2"
Límite de descarga (a 45°) <sup>1)</sup> (con elevación completa)	B	mm	1.215	1.215	1.237	1.235	1.340	1.170	1.200	1.065
		pie, pulg.	3'11"	3'11"	4'	4'	4'4"	3'10"	3'11"	3'6"
Profundidad de excavación	E	mm	105	105	105	105	155	50	50	75
		pie, pulg.	4"	4"	4"	4"	6"	2"	2"	3"
Altura de la articulación de la cuchara	F	mm	4.150	4.150	4.150	4.150	4.410	3.740	3.740	4.030
		pie, pulg.	13'7"	13'7"	13'7"	13'7"	14'5"	12'3"	12'3"	13'2"
Ángulo máx. de inclinación en posición de acarreo	G	°	50	50	50	50	51	50	50	50
Ángulo máx. de inclinación a la altura máx.	H	°	60	60	60	60	60	60	60	60
Ángulo máx. de inclinación en tierra	I	°	45	45	45	45	45	45	45	45
Ángulo máx. de descarga a la altura máx.	M	°	48	48	48	48	49	45	45	45
Radio externo del lado del neumático	N	mm	5.900	5.900	5.900	5.900	5.900	5.250	5.250	5.250
		pie, pulg.	19'4"	19'4"	19'4"	19'4"	19'4"	17'2"	17'2"	17'2"
Radio externo en el borde de la cuchara	O	mm	6.510	6.510	6.560	6.550	6.790	5.710	5.750	5.870
		pie, pulg.	21'4"	21'4"	21'6"	21'5"	22'3"	18'8"	18'10"	19'3"
Base de la rueda	P	mm	3.200	3.200	3.200	3.200	3.200	2.850	2.850	2.850
		pie, pulg.	10'6"	10'6"	10'6"	10'6"	10'6"	9'4"	9'4"	9'4"
Ancho en los neumáticos	Q	mm	2.976	2.976	2.976	2.976	2.976	2.290	2.290	2.290
		pie, pulg.	9'9"	9'9"	9'9"	9'9"	9'9"	7'6"	7'6"	7'6"
Rodadura		mm	2.240	2.240	2.240	2.240	2.240	1.840	1.840	1.840
		pie, pulg.	7'4"	7'4"	7'4"	7'4"	7'4"	6'	6'	6'
Despeje al suelo	R	mm	450	450	450	450	450	340	340	340
		pie, pulg.	1'5"	1'5"	1'5"	1'5"	1'5"	1'1"	1'1"	1'1"
Longitud total	S	mm	8.080	8.080	8.130	8.120	8.360	6.900	6.940	7.060
		pie, pulg.	26'6"	26'6"	26'8"	26'7"	27'5"	22'7"	22'9"	23'2"
Altura total		mm	3.470	3.470	3.470	3.470	3.470	3.280	3.280	3.280
		pie, pulg.	11'4"	11'4"	11'4"	11'4"	11'4"	10'9"	10'9"	10'9"
Peso operativo		kg	16.800	16.850	17.020	17.130	17.100	10.400	10.460	10.420
		lb	37.038	37.148	37.523	37.765	37.699	22.928	23.060	22.972

1) Medición hasta la punta del diente o el borde empinado de la cuchara.

2) Todas las mediciones están hechas con neumáticos 23.5-25-16PR(L3).

1) Medición hasta la punta del diente o el borde empinado de la cuchara.

2) Todas las mediciones están hechas con neumáticos 17.5-25-12PR.

# SD 200

## SISTEMA HIDRÁULICO

### BOMBA PRINCIPAL :

TIPO: ENGRANAJE FIJO  
DESPLAZAMIENTO: 100 cc/rev.  
CAUDAL MÁXIMO: 192 l/min.  
DISPOSITIVO DE PRESURIZACIÓN DEL TANQUE:  
SEMIPRESURIZADO (RESPIRADERO)

### BOMBA DE DIRECCIÓN Y DEL PILOTO :

TIPO: ENGRANAJE FIJO EN TANDEM  
DESPLAZAMIENTO (DIRECCIÓN/PILOTO):  
100/10 cc/rev.  
CAUDAL MÁX. (DIRECCIÓN/PILOTO): 192/19 l/min

### VÁLVULA DE CONTROL :

TIPO: CONTROL DEL PILOTO CON BOBINA  
FLOTANTE  
CANT. DE BOBINAS: 2  
DISPOSICIÓN DE LAS BOBINAS: CUCHARA – BRAZO  
DE CARGA  
PRESIÓN DE LA VÁLVULA DE ALIVIO: 170 kgf/cm<sup>2</sup>  
PRESIÓN DE LA VÁLVULA DE ALIVIO DE  
SOBRECARGAS: 190 kgf/cm<sup>2</sup>

### VÁLVULA DE CONTROL REMOTO:

TIPO: CON PILOTO, DOS PALANCAS  
(MONOCOMANDO) Y BOBINAS MAGNÉTICAS  
(BOBINAS DE BLOQUEO: ELEVAR/HACER  
FLOTAR EL BRAZO, APIÑAR LA CUCHARA)  
CARACTERÍSTICA DE PRESIÓN: 35 BAR

### VÁLVULA SECUENCIAL :

PRESIÓN DE ALIVIO: 35 BAR

### ACUMULADOR, FRENO :

PRESIÓN DE CARGA: 7,84 kgf/cm<sup>2</sup>  
VOLUMEN: 34 L

## SISTEMA DE DIRECCIÓN

### BOMBA :

TIPO: ENGRANAJES  
DESPLAZAMIENTO: 100 cc/rev.  
CAUDAL CONSTANTE: 192 l/min

### UNIDAD DE DIRECCIÓN :

TIPO: Amplificación de caudal coaxial  
DESPLAZAMIENTO: 630 cc/rev.

### VÁLVULA PRIORITARIA :

PRESIÓN DE CONTROL LS: 11 kgf/cm<sup>2</sup>  
PRESIÓN NOMINAL: 140 kgf/cm<sup>2</sup>  
CAUDAL MÁX. DE ACEITE QUE LLEGA A LA DIRECCIÓN:  
160 l/min

## MANTENIMIENTO

Compartimiento / Unión de engrasado	Cant. de C/G	Capacidad de reabastecimiento	Fluido o lubricante	Intervalo de mantenimiento (hr)		
				Lubricante	Filtro	
Sistema refrigerante	1	24 ℓ	AGUA	2000	-	
Tanque de combustible	1	150 ℓ	DIESEL	-	500 - 1 <sup>º</sup>	
Sistema hidráulico	1	126 ℓ	ISO N.º 46	2000	1000	
Cárter del motor	1	14 ℓ	SAE 15W40	500 - 1 <sup>º</sup>	500 - 1 <sup>º</sup>	
Diferencial	Delantero	1	9 ℓ	ACEITE PARA ENGRANAJES	1000 - 1 <sup>º</sup>	-
	Trasero	1	9 ℓ	ACEITE PARA ENGRANAJES	1000 - 1 <sup>º</sup>	-
Reducción de buje	Delantero	2	2 x 4,5 ℓ	ACEITE PARA ENGRANAJES	1000 - 1 <sup>º</sup>	-
	Trasero	2	2 x 4,5 ℓ	ACEITE PARA ENGRANAJES	1000 - 1 <sup>º</sup>	-

# Datos operativos

## Option Plan

	Clasificación	SD300	SD200	Comentarios
CUCHARA	1,7 m³: multiuso	X	■	
	2,2 m³: materiales ligeros	X	●	
	2,7 m³: multiuso	●	X	
	3,0 m³: multiuso	■	X	
	2,9 m³: borde de corte	●	X	
	3,2 m³: borde de corte	●	X	
	2,7 m³: versión para roca	●	X	
	4,0 m³: materiales ligeros	●	X	
PALANCA DE TRABAJO	Palanca individual	■	■	
	Dos palancas	●	●	
NEUMÁTICO (CON CÁMARA)	Xulun	X	■	17,5-25-12PR
	Xulun	■	X	23,5-25-16PR
	Feng shen	●	X	Para el desierto, 23,5-35-16PR
	Triangle	●	X	23,5-25-16PR
NEUMÁTICO (SIN CÁMARA)	Xulun	●	X	23,5-25-16PR
	Triangle	●	X	23,5-25-16PR
	Triangle, Radial	●	X	23,5R25
DELANTERO	Estándar	■	■	
	Gran alcance (pluma larga)	●	●	Con cuchara de 2,7 m³ en pluma larga de 5 ton. Cucharas de 3,0 m³ / 4,0 m³ disponibles solo para la cuchara de excavación en carbón (para SD300).
TRANSMISIÓN	LZ ZF -F4 - R3	X	X	
	DISD - F2 / R1	X	X	
	Hangchi	■	X	
	Jingyi	X	■	
REFRIGERACIÓN	EST	■	■	
	Especificación para climas tropicales	X	X	
CABINA	Vidrios normales	■	■	
	Vidrios polarizados	●	●	

\* ESTÁNDAR : ■ / OPCIONAL : ● / Ninguno : X

# DISD

No. 1088, Xincheng Street. Muping Economic Developing Zone  
Yantai Shandong 264100 China  
Tel : +86-535-638-2000 Fax : +86-535-638-2004

