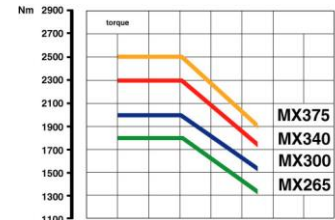
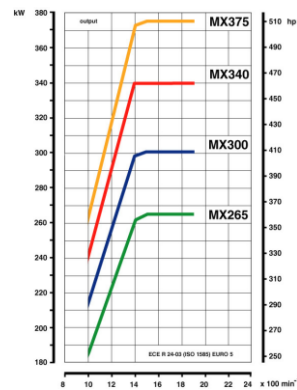


# DAF CF 85 FTS 410 6X2



## MOTOR POTENCIA Y TORQUE

|                            |                                             |
|----------------------------|---------------------------------------------|
| <b>Modelo</b>              | MX13 300                                    |
| <b>Cilindrada</b>          | 12900 cc, 6 cilindros en linea              |
| <b>Potencia Maxima</b>     | 410 CV( 300 Kw) a 1500-1900 rpm             |
| <b>Torque máximo</b>       | 1775 Nm a 1000 a 1410 rpm                   |
| <b>Descripción</b>         | Euro 5 con sistema de post tratamiento SCR. |
| <b>Freno de motor</b>      | MX Engine Brake , Exhaust brake             |
| <b>Potencia max. total</b> | 462 CV                                      |



## CAJA DE CAMBIOS ZF AS TRONIC

|                         |                                  |
|-------------------------|----------------------------------|
| <b>Descripcion</b>      | ZF As Tronic 12A52540 12Vel.     |
| <b>Funcion</b>          | HSA, Ayuda arranque en pendiente |
| <b>Relacion de caja</b> | 15,86 - 1,00                     |

## EJE DELANTERO

|                       |          |
|-----------------------|----------|
| <b>Modelo</b>         | DAF 152N |
| <b>Capacidad Max.</b> | 7.5 Ton. |

## CHASIS

|                         |                                                                  |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------|
| <b>Tipo</b>             | Doble "C" larguero 310 mm<br>grosor 7.0 mm con refuerzo interior |
| <b>Posición</b>         |                                                                  |
| <b>Dist. Entre Ejes</b> | 3100 mm                                                          |
| <b>Voladizo trasero</b> | 990 mm                                                           |

## EJE TRASERO

|                      |            |
|----------------------|------------|
| <b>Modelo</b>        | DAF SR1347 |
| <b>Relacion</b>      | 2,80 : 1   |
| <b>Arrastre Max.</b> | 60 Ton.    |

Casa Matriz  
Av. Presidente Eduardo Frei Montalva 15.800, Lampa Santiago. Fono (56-2) 28373901 - Email [contacto@skct.cl](mailto:contacto@skct.cl)

IQUIQUE - ANTOFAGASTA - CALAMA - COPIAPO - LA SERENA - CONCEPCION - TALCA - TEMUCO - PUERTO MONTT  
[WWW.SKCT.CL](http://WWW.SKCT.CL)

# DAF CF 85 FTS 410 6X2

## SUSPENSIÓN

|                  | Tipo                    | Capacidad  |
|------------------|-------------------------|------------|
| <b>Delantera</b> | Parabólica de 3 hojas   | 7.500 kg.  |
| <b>Trasera</b>   | Neumática de 8 pulmones | 19.800 Kg. |

## FRENOS DE SERVICIO

|                   |                                             |
|-------------------|---------------------------------------------|
| <b>Delanteros</b> | De Disco ventilados                         |
| <b>Trasero</b>    | De Disco ventilados                         |
| <b>Tipo</b>       | Neumático doble circuito, con ABS, EBS, SMR |
|                   | Compresor neumático de dos cilindros        |

## NEUMATICOS Y LLANTAS

|                   |                                    |
|-------------------|------------------------------------|
| <b>Delanteros</b> | 295/80-22,5 , llanta de 22,5x 8,25 |
| <b>Traseros</b>   | 295/80-22,5 , llanta de 22,5x 8,25 |

## GESTION DE FLOTA

Los pesos y especificaciones pueden variar dependiendo de la configuración específica del vehículo.  
las imágenes son referenciales

## CABINA

### Space Cab

|                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Exterior</b>     | Cabina Space Cab, con suspensión neumática, parachoque de acero, vidrio tintado y elevalunas eléctrico.<br>Retrovisores principales y retrovisores con calefacción eléctrica<br>Faros halógenos con reflector doble de Lexan resistente a impactos, luces de conducción permanentes.               |
| <b>Aerodinámica</b> | Deflector sobre cabina fijo con prolongaciones laterales                                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>Interior</b>     | Acabado en negro del tablero, asiento de conductor con suspensión neumática, calefacción cabina autónoma.<br>Computador a bordo<br>Litera con escalera y red de protección, aire acondicionado<br>Conector universal FMS para sistema de gestión de flota, radio reproductor USB, Kit manos libres |

## TANQUES DE COMBUSTIBLE

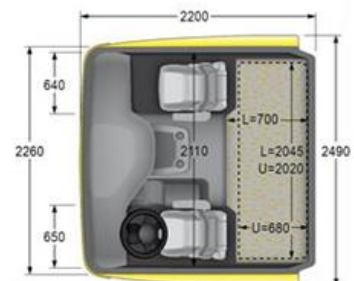
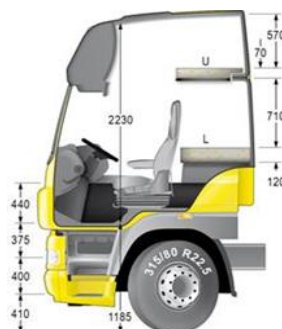
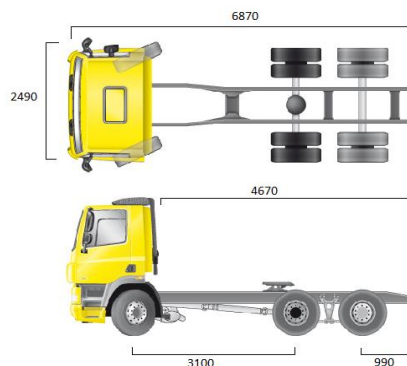
|                  |                               |
|------------------|-------------------------------|
| <b>Capacidad</b> | Estanque petróleo de 640 lts. |
| <b>Material</b>  | Aluminio                      |
| <b>Addblue</b>   | 75 lts de plástico            |

## SEGURIDAD ACTIVA

|               |                                |
|---------------|--------------------------------|
| <b>AirBag</b> | AirBag conductor               |
| <b>LDW</b>    | Advertencia de desvío carril   |
| <b>ACC</b>    | Control Crucero Adaptativo     |
| <b>VSC</b>    | Control de estabilidad         |
| <b>EBS</b>    | Sistema de frenado electrónico |

## CAPACIDADES Y PESOS

|                               |            |
|-------------------------------|------------|
| <b>Eje Delantero</b>          | 7.500 Kg.  |
| <b>Ejes Traseros</b>          | 19.800 Kg. |
| <b>Tara</b>                   | 8.320 Kg.  |
| <b>P.B.V</b>                  | 27.300 Kg. |
| <b>P.B.C. ( legal)</b>        | 45.000 kg. |
| <b>CMT( cap.max. técnica)</b> | 60.000 kg. |



Casa Matriz

Av. Presidente Eduardo Frei Montalva 15.800, Lampa Santiago. Fono (56-2) 28373901 - Email contacto@skct.cl

IQUIQUE - ANTOFAGASTA - CALAMA - COPIAPO - LA SERENA - CONCEPCION - TALCA - TEMUCO - PUERTO MONTT

WWW.SKCT.CL