



Worker 15-180 4x4 - Euro III

Camiones y Buses



Especificaciones Técnicas

Worker 15-180 4x4 - Euro III

MOTOR

Marca y modelo	MWM 6.10 TCA
Norma de emisiones	Euro III
Nº de cilindros / Cilindrada (cm³)	6 cilindros en línea / 6450
Potencia neta máx. - cv (kW) @ rpm (*)	173 (127) @ 2400
Par motor neto máx. - kgfm (Nm) @ rpm (*)	61 (600) @ 1700
Sistema de inyección	Bomba Inyectora Bosch VE 6

(*) Valores conforme ensayo directiva NBR / ISO 1585

TRANSMISIÓN

Caja de cambios - marca y modelo	Eaton FS 5406-A
Accionamiento	Palanca en el suelo
Nº de marchas	6 adelante (sincronizadas) + 1 reversa
Relaciones de transmisión:	
	1ª 9,01:1
	2ª 5,27:1
	3ª 3,22:1
	4ª 2,04:1
	5ª 1,36:1
	6ª 1,00:1
	Reversa 8,63:1
Caja de cambios	Marmon Herrington - MVG750
Modelo	
Alta	1,00:1
Baixa	2,00:1
Tracción	4x4

EMBRAGUE

Modelo	Sachs
Tipo	Monodisco seco, revestimiento orgánico
Accionamiento	Pull type
Diámetro del disco (mm)	380

EJE DELANTERO

Tipo	Viga "I" en acero forjado
Modelo	Marmon Herrington - MT11

EJE TRASERO MOTRIZ

Tipo	Eje rígido en acero estampado
Marca y modelo	Meritor RS 23145 con bloqueo diferencial
Relación de reducción	5,29:1

SUSPENSIÓN DELANTERA

Tipo	Eje rígido
Muelles	Semielípticos
Amortiguadores	Hidráulicos telescópicos de doble acción
Barra estabilizadora	Standard

SUSPENSIÓN TRASERA

Tipo	Eje rígido motriz
Muelles principales	Semielípticos de acción progresiva con muelles auxiliares parabólicas
Amortiguadores	Hidráulicos telescópicos de doble acción
Barra estabilizadora	Standard

DIRECCIÓN

Tipo	Hidráulica integral con esferas recirculantes
Marca y modelo	ZF 8095
Relación de reducción	20,1:1 - 23,8:1

CHASIS

Tipo	Escalera, larguero recto en perfil "U", remachado y atornillado
Material	Acero LNE 50
Módulo seccional (cm²)	245

RUEDAS Y NEUMÁTICOS

Llantas de las ruedas		
Acero	7,5" x 20,0"	8,50" x 20,00"
Neumáticos	10,00 R20	12,00 R20

FRENOS

Tipo	Tambor en las ruedas delanteras y traseras
Circuito	Doble, independiente, depósito triple de aire
Área efectiva de frenado (cm²)	3835
Freno de estacionamiento	Cámara de muelle acumulador
Actuación	Ruedas traseras
Accionamiento	Válvula moduladora en el tablero de instrumentos
Freno motor	Válvula tipo mariposa en el tubo de escape
Actuación	Eletroneumático, con interruptos en tablero y comando en el pedal del acelerador

SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión nominal	12 V
Batería	12 V - 135 Ah
Alternador	90 A - 14 V

VOLÚMENES DE ABASTECIMIENTO (litros)

Tanque de combustible - plástico	275,0
Cárter, filtro y arrefecedor	18,7
Caja de cambios	9,2
Eje delantero	8,0
Eje trasero	15,0
Dirección	3,9
Sistema de refrigeración - Sin calefacción	25,0

DIMENSIONES

Distancia entre ejes (mm)	3890	4800
Diámetro de giro (m)	8,5	10,5

PESOS (kg)

Peso vacío		
Eje delantero	3110	3200
Eje trasero	2350	2400
Total	5460	5600
Capacidad técnica por eje		
Eje delantero	5000	
Eje trasero	10000	
Total admisible (PBV)	15000	
Capacidad Máxima de Tracción (CMT)	27000	
Capacidad máxima de carga útil + carrocería	9540	9400

Obs.: Los pesos pueden sufrir alteraciones debido a los opcionales.

DESEMPEÑO (Cálculo Teórico)

Relación de reducción del eje trasero		5,29:1
Neumáticos	10,00 R20	12,00 R20
Caja de cambio	1,00:1/2,00:1	1,00:1/2,00:1
Velocidad máxima (km/h)	98/58	97/62
Capacidad de rampa en PBV (%)	32/64	30/60
Partida en rampa en PBV (%)	28/57	27/54
Relación PBV / Potencia (kg/cv)		86,7

Obs.: Datos proyectados por simulación de rendimiento. Los datos técnicos pueden alterarse sin aviso previo.

Dimensiones principales (mm)

